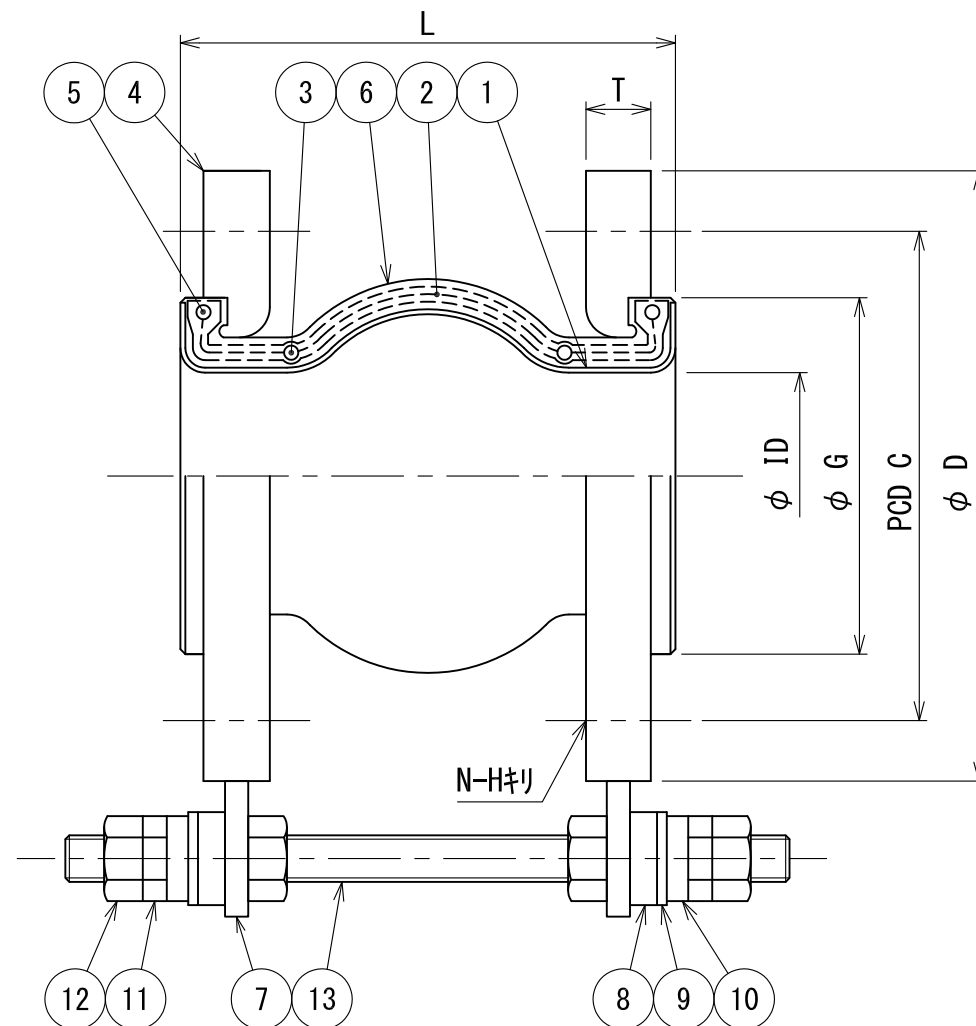


| 呼称 | L | 製作数 | ID | G | D | T | C | N-H | タイロッドボルト | 許容変位量 | | | |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-------|----------|--------|--------|--------|-----|
| | | | | | | | | | | 伸長(mm) | 圧縮(mm) | 偏芯(mm) | 角変位 |
| 20A | 81 | | 25 | 57 | 100 | 14 | 75 | 4-15 | 2-M12 | 10 | 13 | 7 | 10° |
| 25A | 81 | | 25 | 65 | 125 | 14 | 90 | 4-19 | 2-M12 | 10 | 13 | 7 | 10° |
| 32A | 81 | | 36 | 73 | 135 | 16 | 100 | 4-19 | 2-M12 | 10 | 13 | 10 | 10° |
| 40A | 81 | | 36 | 73 | 140 | 16 | 105 | 4-19 | 3-M12 | 10 | 13 | 10 | 10° |
| 50A | 122 | | 48 | 87 | 155 | 16 | 120 | 4-19 | 3-M12 | 13 | 16 | 10 | 10° |
| 65A | 122 | | 62 | 108 | 175 | 18 | 140 | 4-19 | 3-M16 | 13 | 16 | 10 | 10° |
| 80A | 122 | | 72 | 118 | 185 | 18 | 150 | 8-19 | 3-M16 | 13 | 16 | 10 | 10° |
| 100A | 122 | | 98 | 150 | 210 | 18 | 175 | 8-19 | 3-M16 | 13 | 16 | 10 | 10° |
| 125A | 143 | | 124 | 174 | 250 | 20 | 210 | 8-23 | 3-M16 | 13 | 16 | 10 | 10° |
| 150A | 166 | | 149 | 206 | 280 | 22 | 240 | 8-23 | 3-M16 | 13 | 16 | 10 | 10° |
| 200A | 182 | | 199 | 257 | 330 | 22 | 290 | 12-23 | 4-M16 | 13 | 16 | 10 | 10° |
| 250A | 194 | | 247 | 314 | 400 | 24 | 355 | 12-25 | 4-M16 | 13 | 16 | 10 | 10° |
| 300A | 200 | | 300 | 375 | 445 | 24 | 400 | 16-25 | 4-M16 | 13 | 16 | 10 | 10° |
| 350A | 200 | | 330 | 410 | 490 | 26 | 445 | 16-25 | 4-M20 | 13 | 16 | 10 | 10° |



| | | | | |
|----|-----------|--------|----|--------------------------|
| 13 | タイロッドボルト | SS 400 | | <ユニクロメッキ> |
| 12 | ナット | SS 400 | | <ユニクロメッキ> |
| 11 | 球面ナット | SS 400 | | <ユニクロメッキ> |
| 10 | 球面座 | SS 400 | | <ユニクロメッキ> |
| 9 | 座金 | SS 400 | | <ユニクロメッキ> |
| 8 | 緩衝材 | ウレタン | | |
| 7 | タイロッドホルダー | SUS304 | | |
| 6 | 外面ゴム | 合成ゴム | 1 | |
| 5 | 補強リング | SWRH | 2 | |
| 4 | フランジ | SS 400 | 2 | (JIS 10 ^K FF) |
| 3 | 補強リング | SWRH | 2 | |
| 2 | 補強コード | 合成繊維 | 1 | |
| 1 | ベローズ | PTFE | 1 | |
| 番号 | 品名 | 材質 | 個数 | 備考 |

塗装 フランジ：溶融亜鉛メッキ
メッキ剥離部：ローバルペイント補修

大同特殊工業株式会社
— OSAKA JAPAN —

DAIDOH

尺度 NON 図面番号 BAX4421L 改訂 0

ゴム被覆型 PTFE製 フレキシブルジョイント

| 配付先 | 部数 |
|-----|----|
| 客先 | |
| 営業 | |
| 工務1 | |
| 工務2 | |
| 工務3 | |
| 製造 | |
| 検査 | |
| 設計 | |
| 品管 | |
| 控 | |