



呼称	L	製作数	t	BID	BOD	D	T	C	N-H
20A			0.3	26.8	36.5	100	14	75	4-15
25A			0.3	32.5	45.0	125	14	90	4-19
32A			0.35	41.1	55.1	135	16	100	4-19
40A			0.35	46.0	61.0	140	16	105	4-19
50A			0.4	54.0	70.5	155	16	120	4-19
65A			0.4	67.0	86.0	175	18	140	4-19
80A			0.4	79.0	100.5	185	18	150	8-19
100A			0.4	103.0	126.0	210	18	175	8-19
125A			0.5	129.0	154.0	250	20	210	8-23
150A			0.5	153.0	181.0	280	22	240	8-23
200A			0.5	199.0	230.0	330	22	290	12-23
250A			0.6	250.8	285.0	400	24	355	12-25
300A			0.6	300.8	336.0	445	24	400	16-25

6	ガスケット	T/#1995	2	t3	
5	割リング	FCD450	2		
4	押エリング	SUS304	2		
3	ルーズフランジ	SS 400	2	(JIS 10 ^K FF)	
2	ブレード	SUS304	1重		
1	チューブ	SUS304	1	<板厚:t>	
番号	品名	材質	個数	備考	

塗装
 フランジ：ユニクロメッキ
 割リング：シルバー塗装

大同特殊工業株式会社

DAIDOH — OSAKA JAPAN —

尺度
 NON **フレキシブルメタルホース**

図面番号 **BAX0222L** 改訂 **0**

製作長さの範囲	許容差
L < 300	0/+9
L ≥ 300	(0/+0.03) × L

mm