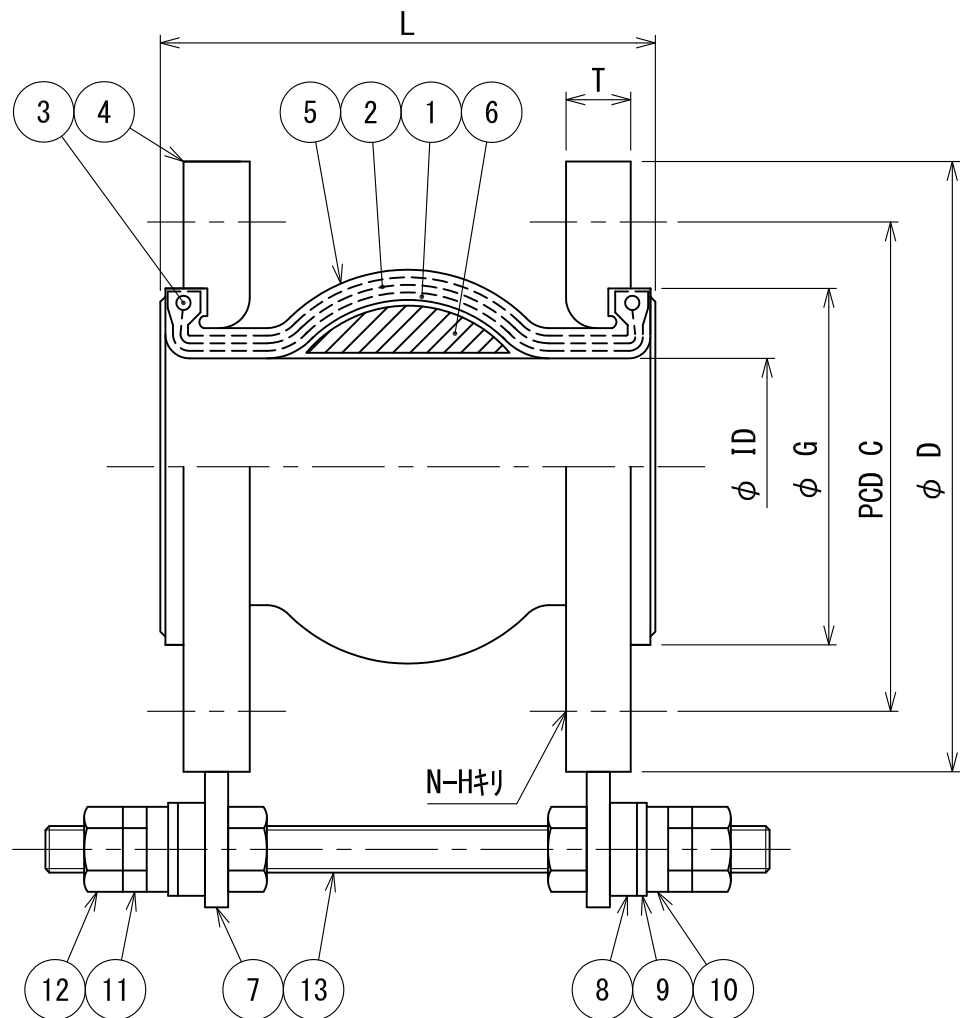


呼称	L	製作数	ID	G	D	T	C	N-H	タイロッド ボルト	許容変位量			
										伸長(mm)	圧縮(mm)	偏芯(mm)	角変位
15A	150		20	50	95	12	70	4-15	2-M12	10	15	15	15°
20A	150		24	57	100	14	75	4-15	2-M12	10	15	15	15°
25A	150		27	65	125	14	90	4-19	2-M12	10	15	15	15°
32A	150		37	71	135	16	100	4-19	2-M12	10	20	20	15°
40A	150		37	71	140	16	105	4-19	3-M12	10	20	20	15°
50A	150		44	87	155	16	120	4-19	3-M12	10	20	20	15°
65A	150		60	106	175	18	140	4-19	3-M16	10	20	20	15°
80A	150		73	115	185	18	150	8-19	3-M16	10	20	20	15°
100A	150		95	149	210	18	175	8-19	3-M16	15	20	20	15°
125A	150		120	174	250	20	210	8-23	3-M16	15	20	20	15°
150A	150		145	210	280	22	240	8-23	3-M16	15	20	20	15°
	200	15								25	25	15°	
200A	150		187	260	330	22	290	12-23	4-M16	15	20	20	15°
	200	15								25	25	15°	
250A	200		239	320	400	24	355	12-25	4-M16	15	25	25	15°
300A	200		291	367	445	24	400	16-25	4-M16	15	25	25	15°
350A	200		327	410	490	26	445	16-25	4-M20	15	25	25	15°



13	タイロッドボルト	SS 400		<ユニクロメッキ>
12	ナット	SS 400		<ユニクロメッキ>
11	球面ナット	SS 400		<ユニクロメッキ>
10	球面座	SS 400		<ユニクロメッキ>
9	座金	SS 400		<ユニクロメッキ>
8	緩衝材	ウレタン		
7	タイロッドホルダー	SUS304		
6	埋ゴム	合成ゴム	1	
5	外面ゴム	合成ゴム	1	
4	フランジ	SS 400	2	(JIS 10 ^K FF)
3	補強リング	SWRH	2	
2	補強コード	合成繊維	1	
1	内面ゴム	合成ゴム	1	(NBR)
番号	品名	材質	個数	備考

塗装 フランジ：溶融亜鉛メッキ
メッキ剥離部：ローバルペイント補修

大同特殊工業株式会社
— OSAKA JAPAN —

DAIDOH

尺度 NON 球形 ゴム製 フレキシブルジョイント

図面番号 BAX4081L 改訂 0

配付先	部数
客先	
営業	
工務1	
工務2	
工務3	
製造	
検査	
設計	
品管	
控	