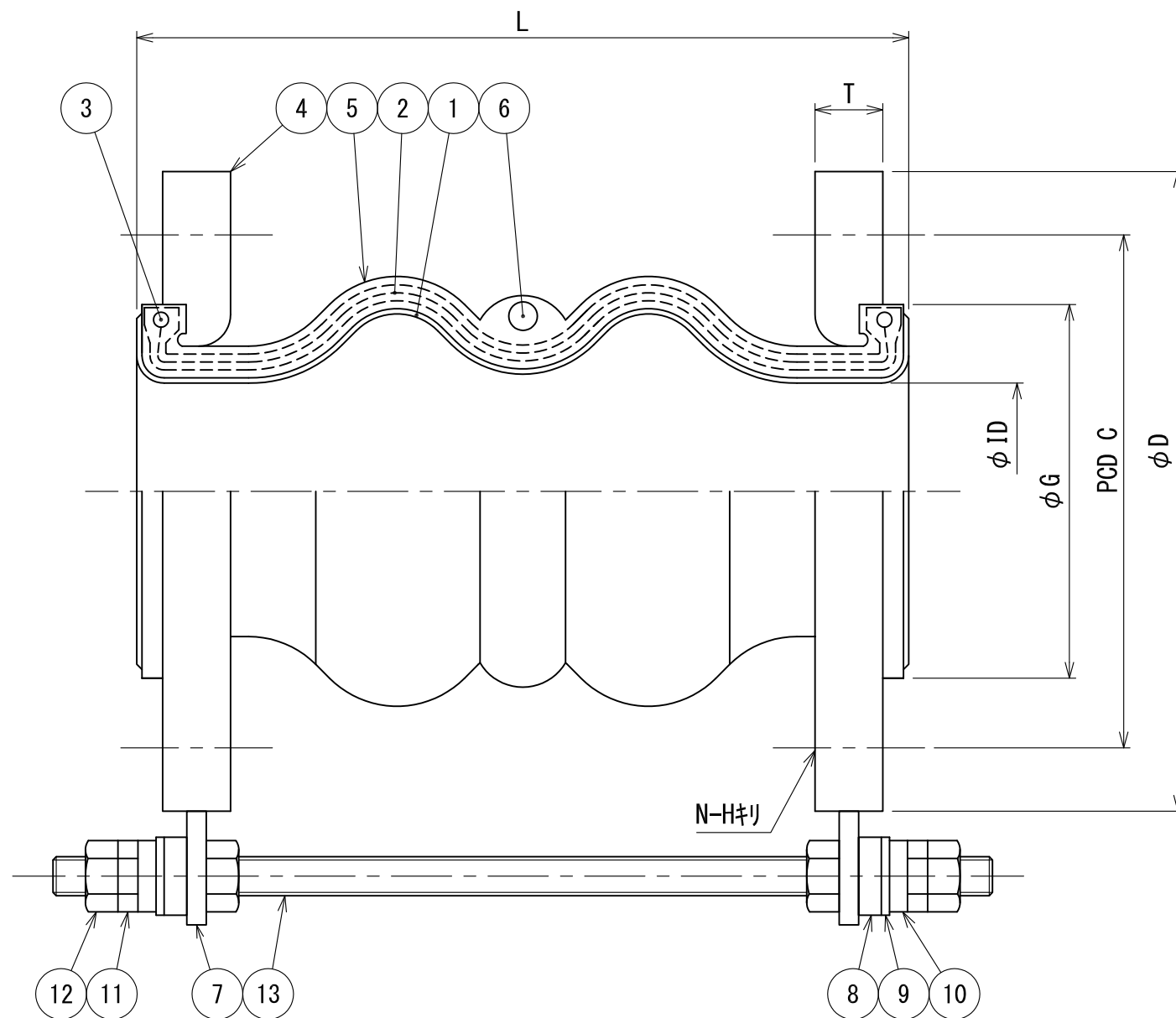


呼称	L	製作数	ID	G	D	T	C	N-H	タイロッド ボルト	許容変位量			
										伸長(mm)	圧縮(mm)	偏芯(mm)	角変位
25A	150		25	58.5	125	14	90	4-19	2-M12	10	20	20	20°
32A	175		32	76	135	16	100	4-19	2-M12	10	20	20	20°
40A	175		40	76	140	16	105	4-19	3-M12	10	20	20	20°
50A	175		50	86	155	16	120	4-19	3-M12	10	20	20	20°
65A	175		65	106	175	18	140	4-19	3-M16	10	20	20	20°
80A	175		80	120	185	18	150	8-19	3-M16	10	20	20	20°
100A	225		100	150	210	18	175	8-19	3-M16	15	30	20	20°
125A	225		125	180	250	20	210	8-23	3-M16	15	30	20	20°
150A	225		150	212	280	22	240	8-23	3-M16	15	30	20	20°
200A	325		200	262	330	22	290	12-23	4-M16	15	40	25	20°
250A	325		250	324	400	24	355	12-25	4-M16	15	40	25	20°
300A	325		300	372	445	24	400	16-25	4-M16	15	40	25	20°
350A	345		350	415	490	26	445	16-25	4-M20	15	40	25	20°



13	タイロッドボルト	SS 400		<ユニクロメッキ>
12	ナット	SS 400		<ユニクロメッキ>
11	球面ナット	SS 400		<ユニクロメッキ>
10	球面座	SS 400		<ユニクロメッキ>
9	座金	SS 400		<ユニクロメッキ>
8	緩衝材	ウレタン		
7	タイロッドホルダー	SUS304		
6	補強リング	SWRH	1	
5	外面ゴム	合成ゴム	1	
4	フランジ	SS 400	2	(JIS 10 <sup>K</sup> FF)
3	補強リング	SWRH	2	
2	補強コード	合成繊維	1	
1	内面ゴム	合成ゴム	1	
番号	品名	材質	個数	備考

塗装 フランジ：溶融亜鉛メッキ  
メッキ剥離部：ローバルペイント補修

大同特殊工業株式会社

DAIDOH

— OSAKA JAPAN —

尺度	NON	2山球形 ゴム製 フレキシブルジョイント
図面番号	BAX4241L	改訂 0

配付先	部数
客先	
営業	
工務1	
工務2	
工務3	
製造	
検査	
設計	
品管	
控	