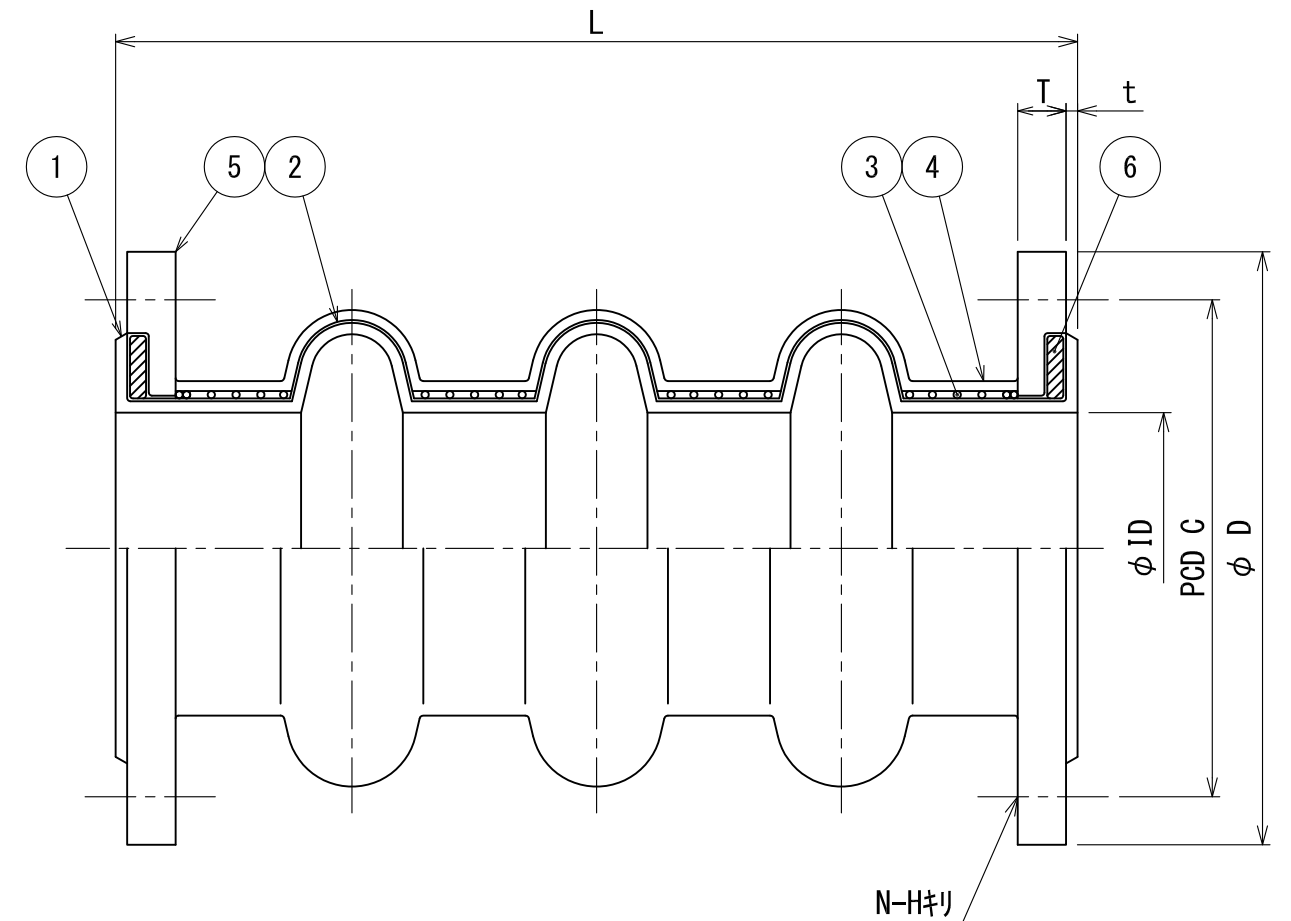


呼称	L	製作数	ID	t	D	T	C	N-H	許容変位量		最高使用圧力	
									伸長 (mm)	圧縮 (mm)	内圧 (MPaG) 高压用	負圧 (kPaG)
50A	350		51	3	155	16	120	4-19	30	45	1.00	-60
65A	350		64	3	175	18	140	4-19	30	45	1.00	-60
80A	350		76	3	185	18	150	8-19	30	45	1.00	-60
100A	350		102	3	210	18	175	8-19	45	60	1.00	-60
125A	350		127	3	250	20	210	8-23	45	60	1.00	-60
150A	500		152	3	280	22	240	8-23	60	60	1.00	-60
200A	500		203	3	330	22	290	12-23	60	60	1.00	-60
250A	500		254	3	400	24	355	12-25	60	60	1.00	-60
300A	550		305	3	445	24	400	16-25	60	60	1.00	-40
350A	550		350	3	490	26	445	16-25	60	60	1.00	-40
400A	550		400	3	560	28	510	16-27	60	60	1.00	-40
450A	550		450	3	620	30	565	20-27	60	60	1.00	-40
500A	550		500	3	675	30	620	20-27	60	60	1.00	-40
550A	550		550	3	745	32	680	20-33	60	60	0.75	-30
600A	550		600	3	795	32	730	24-33	60	60	0.75	-30
650A	650		650	3	845	34	780	24-33	60	60	0.75	-30
700A	650		700	3	905	34	840	24-33	60	60	0.75	-30
750A	650		750	3	970	36	900	24-33	60	60	0.75	-30
800A	650		800	3	1020	36	950	28-33	60	60	0.50	-30
850A	650		850	3	1070	36	1000	28-33	60	60	0.50	-30
900A	650		900	3	1120	38	1050	28-33	60	60	0.50	-30
1000A	650		1000	3	1235	40	1160	28-39	60	60	0.50	-30



6	エンドリング	SS 400	2	
5	フランジ	SS 400	2	(JIS 10 ^K FF)
4	外面ゴム	合成ゴム	1	
3	補強層	鋼線/合成繊維	1	50Aは合成繊維
2	補強層	合成繊維	1	
1	内面ゴム	合成ゴム	1	(EPDM)
番号	品名	材質	個数	備考

塗装 フランジ：溶融亜鉛メッキ

大同特殊工業株式会社
— OSAKA JAPAN —

DAIDOH

尺度 NON

図面番号 **BAX5051L** 改訂 0

配付先	部数
客先	
営業	
工務1	
工務2	
工務3	
製造	
検査	
設計	
品管	
控	