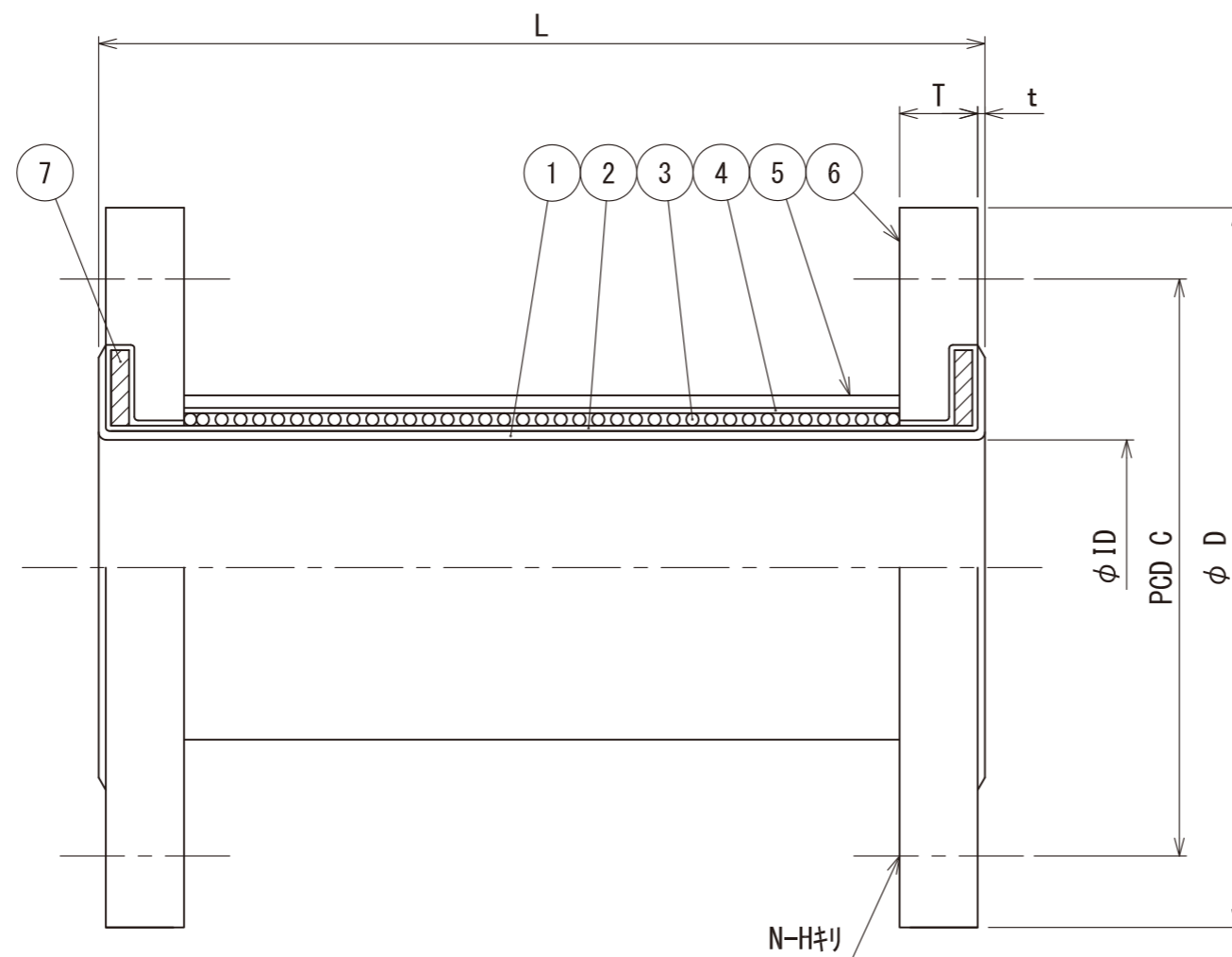


呼称	L	製作数	ID	t	D	T	C	N-H	最高使用圧力	
									内圧 (MPaG)	負圧 (kPaG)
15A			20	3.5	95	12	70	4-15	1.0	-90
20A			20	3.5	100	14	75	4-15	1.0	-90
25A			25	3.5	125	14	90	4-19	1.0	-90
32A			32	3	135	16	100	4-19	1.0	-90
40A			40	3	140	16	105	4-19	1.0	-90
50A			50	3	155	16	120	4-19	1.0	-90
65A			62	6	175	18	140	4-19	1.0	-90
80A			75	6	185	18	150	8-19	1.0	-90
100A			100	6	210	18	175	8-19	1.0	-90
125A			126	9	250	20	210	8-23	1.0	-90
150A			151	10	280	22	240	8-23	1.0	-90
200A			202	10	330	22	290	12-23	1.0	-90
250A			254	10	400	24	355	12-25	1.0	-70
300A			305	11	445	24	400	16-25	1.0	-70



製作可能長さ 200~1200mm

番号	品名	材質	個数	備考
7	エンドリング	SS 400	2	
6	フランジ	SS 400	2	(JIS 10 ^K FF)
5	外面ゴム	合成ゴム	1	
4	補強層	合成繊維	1	
3	補強ワイヤ	鋼線	1	
2	補強層	合成繊維	1	
1	内面ゴム	合成ゴム	1	(EPDM)

塗装

フランジ：溶融亜鉛メッキ

大同特殊工業株式会社

DAIDOH

— OSAKA JAPAN —

尺度

NON

筒形 ゴム製 フレキシブルジョイント



図面番号

BAX4811L

改訂

0

配付先	部数
客先	
営業	
工務1	
工務2	
工務3	
製造	
検査	
設計	
品管	
控	