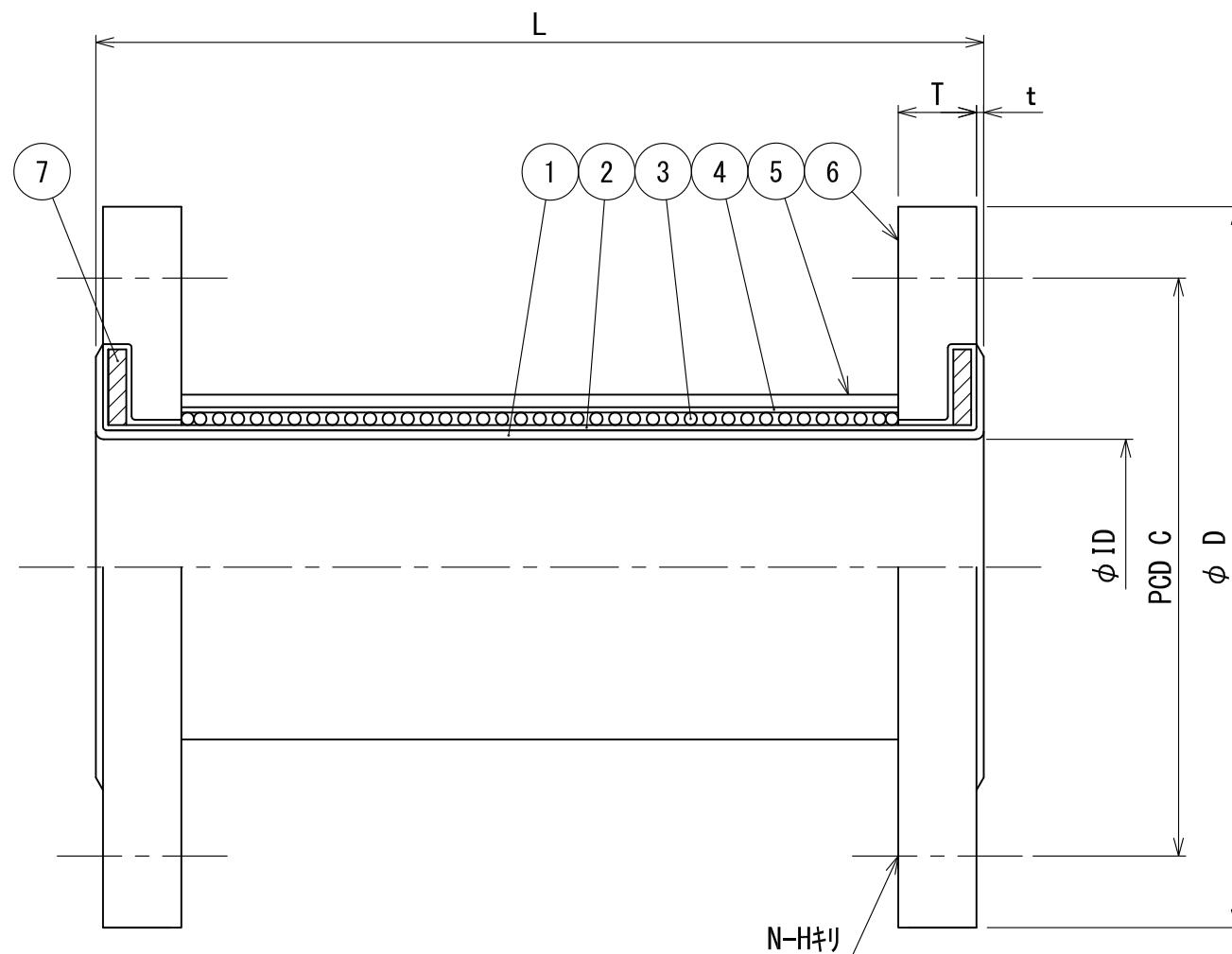


呼称	L	製作数	ID	t	D	T	C	N-H	許容変位量		最高使用圧力	
									伸長 (mm)	圧縮 (mm)	内圧 (MPaG)	負圧 (kPaG)
15A	350		20	3.5	95	12	70	4-15	25	15	1.0	-90
20A	350		20	3.5	100	14	75	4-15	25	15	1.0	-90
25A	350		25	3.5	125	14	90	4-19	25	15	1.0	-90
32A	350		32	3	135	16	100	4-19	25	15	1.0	-90
40A	350		40	3	140	16	105	4-19	25	15	1.0	-90
50A	350		50	3	155	16	120	4-19	25	15	1.0	-90
65A	350		62	6	175	18	140	4-19	25	15	1.0	-90
80A	350		75	6	185	18	150	8-19	25	35	1.0	-90
100A	350		100	6	210	18	175	8-19	25	35	1.0	-90
125A	400		126	9	250	20	210	8-23	30	40	1.0	-90
150A	500		151	10	280	22	240	8-23	40	50	1.0	-90
200A	500		202	10	330	22	290	12-23	40	50	1.0	-90
250A	500		254	10	400	24	355	12-25	40	50	1.0	-70
300A	500		305	11	445	24	400	16-25	40	50	1.0	-70



7	エンドリング	SS 400	2	
6	フランジ	SS 400	2	(JIS 10 <sup>K</sup> FF)
5	外面ゴム	合成ゴム	1	
4	補強層	合成繊維	1	
3	補強ワイヤ	鋼線	1	
2	補強層	合成繊維	1	
1	内面ゴム	合成ゴム	1	(EPDM)
番号	品名	材質	個数	備考

塗装  
フランジ：溶融亜鉛メッキ

**大同特殊工業株式会社**  
— OSAKA JAPAN —

DAIDOH

尺度  
NON

筒形 ゴム製 可とう管

図面番号  
**BAX5511L**

改訂 0

配付先	部数
客先	
営業	
工務1	
工務2	
工務3	
製造	
検査	
設計	
品管	
控	