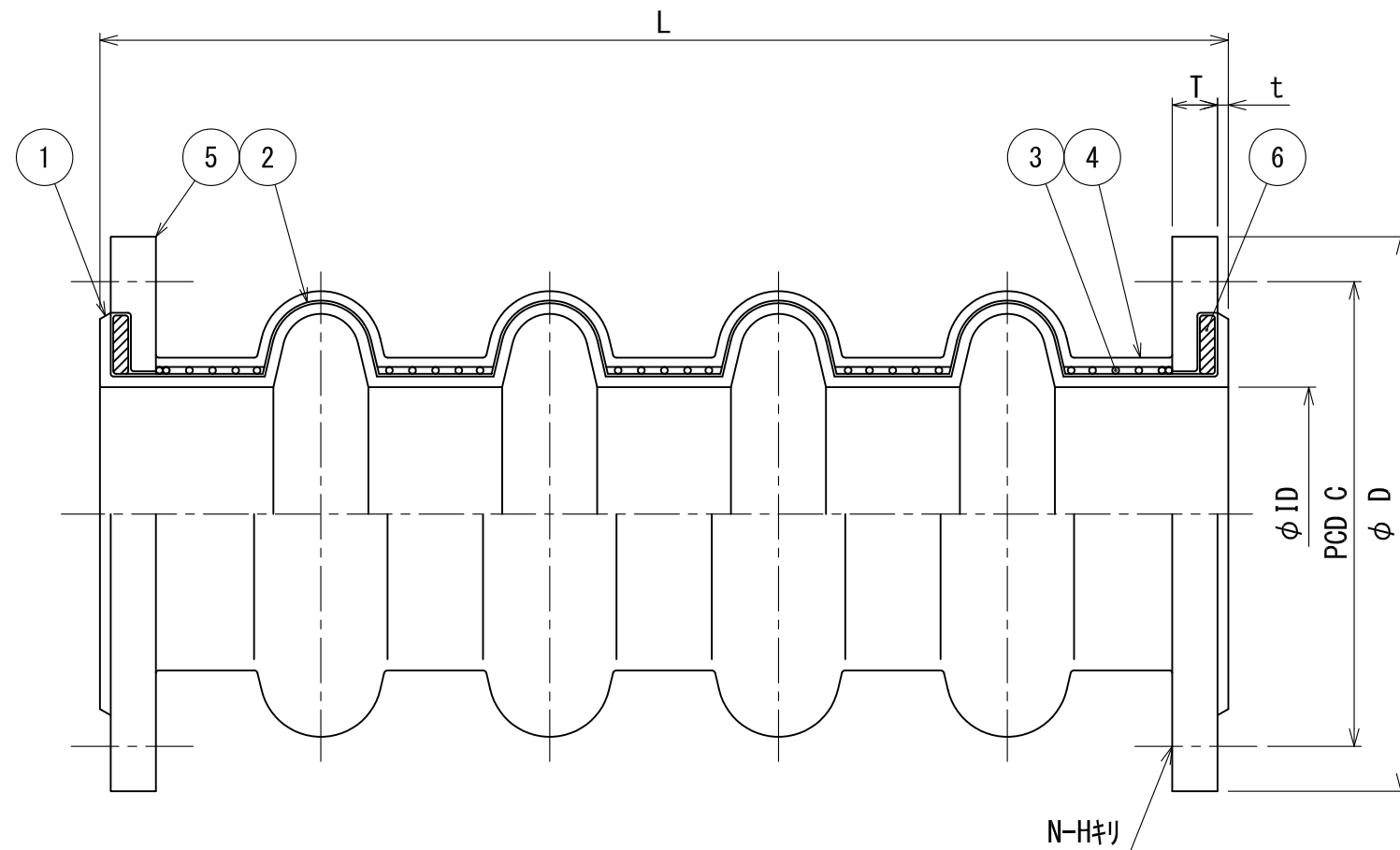


呼称	L	製作数	ID	t	D	T	C	N-H	許容変位量		最高使用圧力	
									伸長 (mm)	圧縮 (mm)	内圧 (MPaG)	負圧 (kPaG)
50A	450		51	3	155	16	120	4-19	30	45	0.50	-40
65A	450		64	3	175	18	140	4-19	30	45	0.50	-40
80A	450		76	3	185	18	150	8-19	30	45	0.50	-40
100A	450		102	3	210	18	175	8-19	45	60	0.50	-40
125A	450		127	3	250	20	210	8-23	45	60	0.50	-40
150A	600		152	3	280	22	240	8-23	60	60	0.50	-40
200A	600		203	3	330	22	290	12-23	60	60	0.50	-40
250A	600		254	3	400	24	355	12-25	60	60	0.50	-40
300A	650		305	3	445	24	400	16-25	60	60	0.25	-30
350A	650		350	3	490	26	445	16-25	60	60	0.25	-30
400A	650		400	3	560	28	510	16-27	60	60	0.25	-30
450A	650		450	3	620	30	565	20-27	60	60	0.25	-30
500A	650		500	3	675	30	620	20-27	60	60	0.25	-30



6	エンドリング	SS 400	2	
5	フランジ	SS 400	2	(JIS 10 <sup>K</sup> FF)
4	外面ゴム	合成ゴム	1	
3	補強層	鋼線/合成繊維	1	50Aは合成繊維
2	補強層	合成繊維	1	
1	内面ゴム	合成ゴム	1	(EPDM)
番号	品名	材質	個数	備考

塗装  
フランジ：溶融亜鉛メッキ

**大同特殊工業株式会社**  
— OSAKA JAPAN —

**DAIDOH**

尺度 NON 低反力型 ゴム製 可とう管

図面番号 BAX5261L 改訂 0

配付先	部数
客先	
営業	
工務1	
工務2	
工務3	
製造	
検査	
設計	
品管	
控	